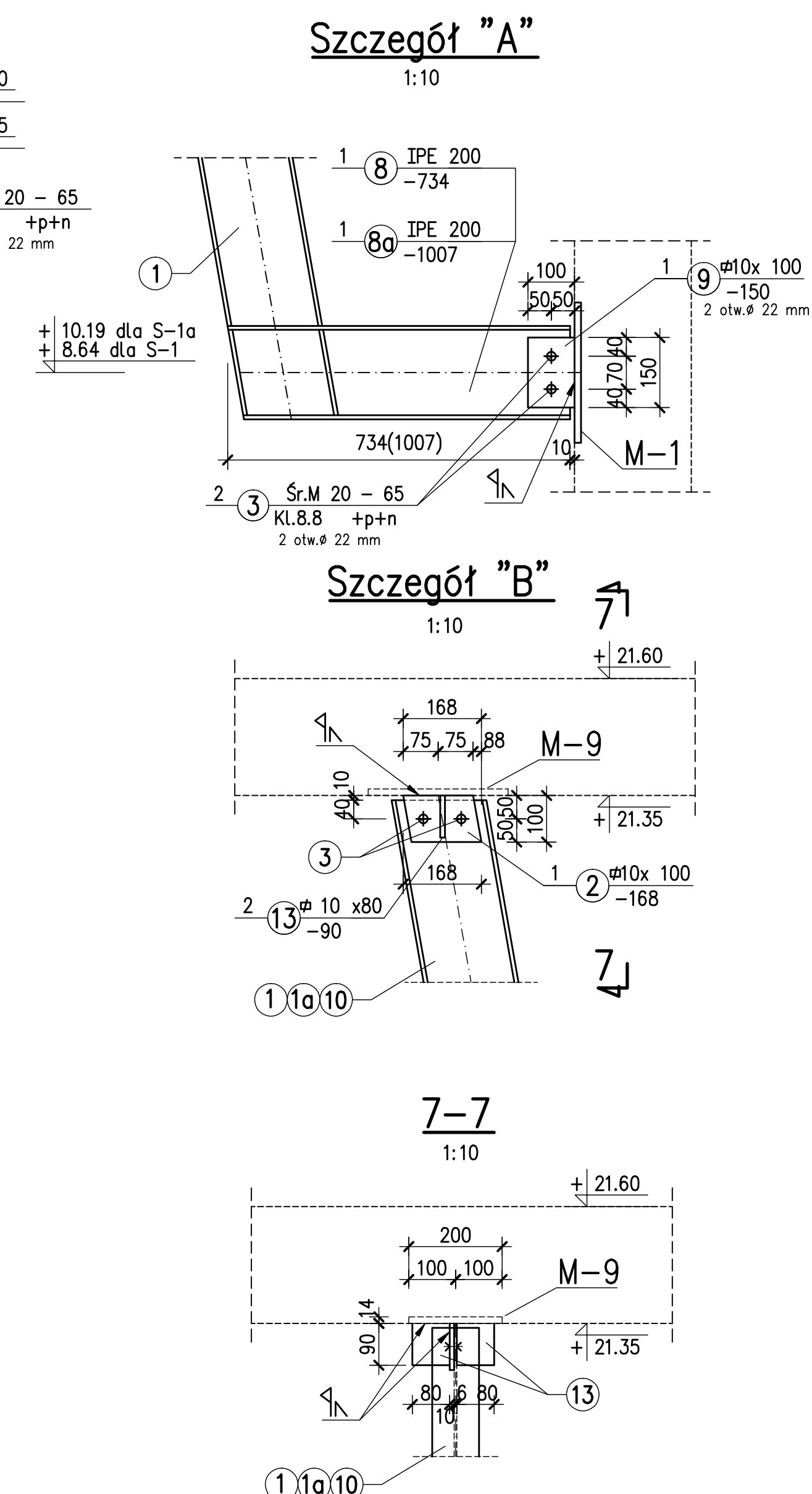
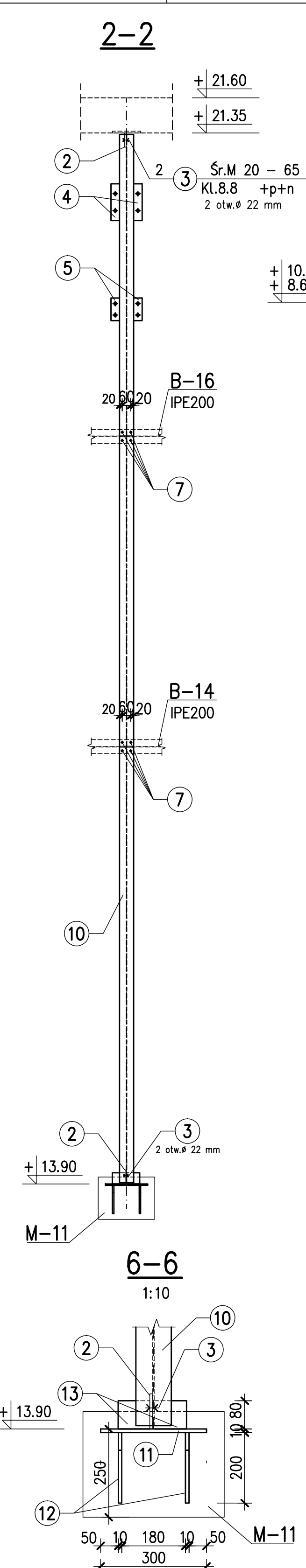
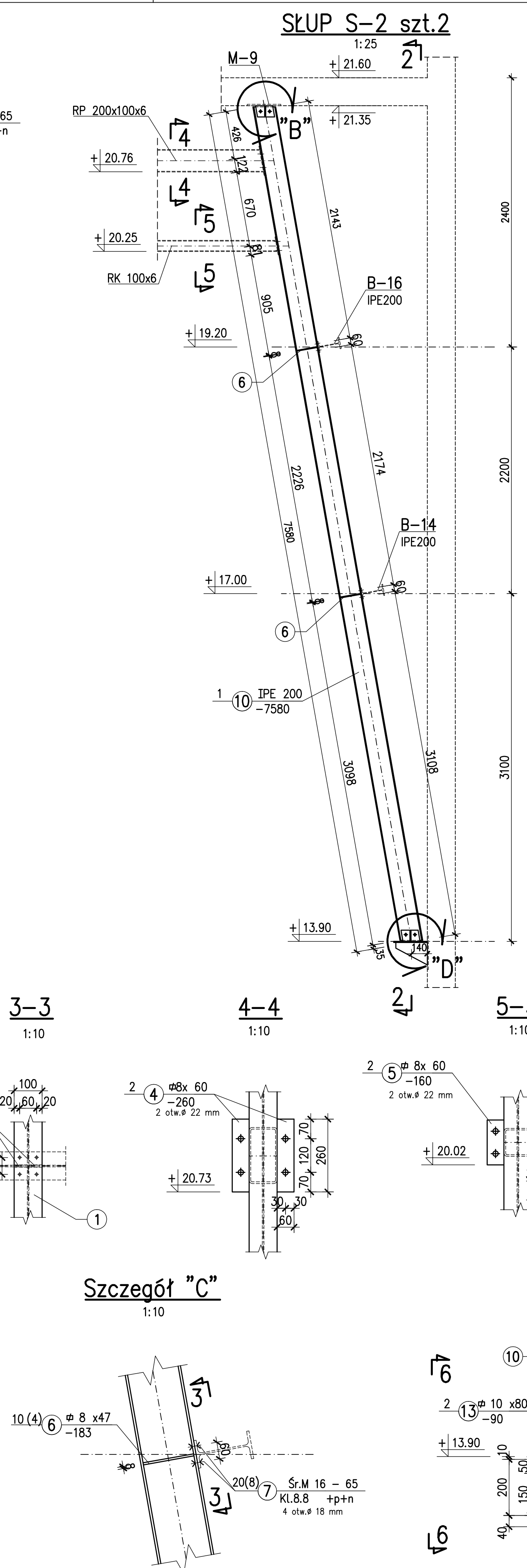
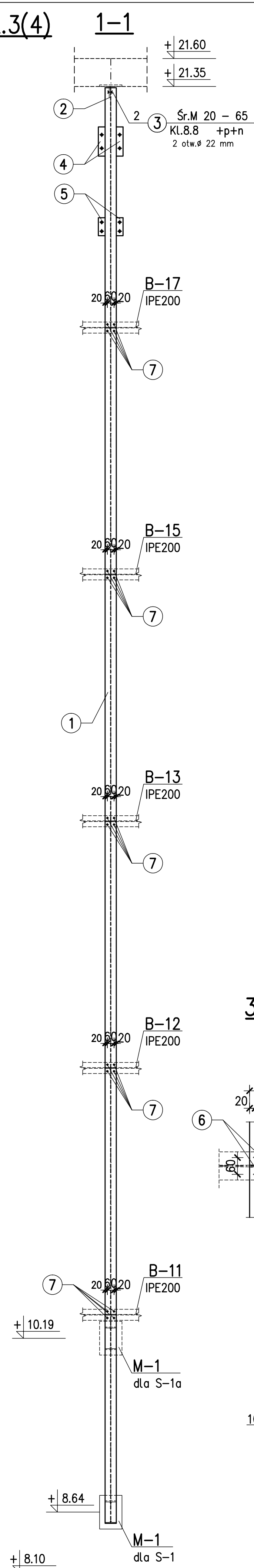
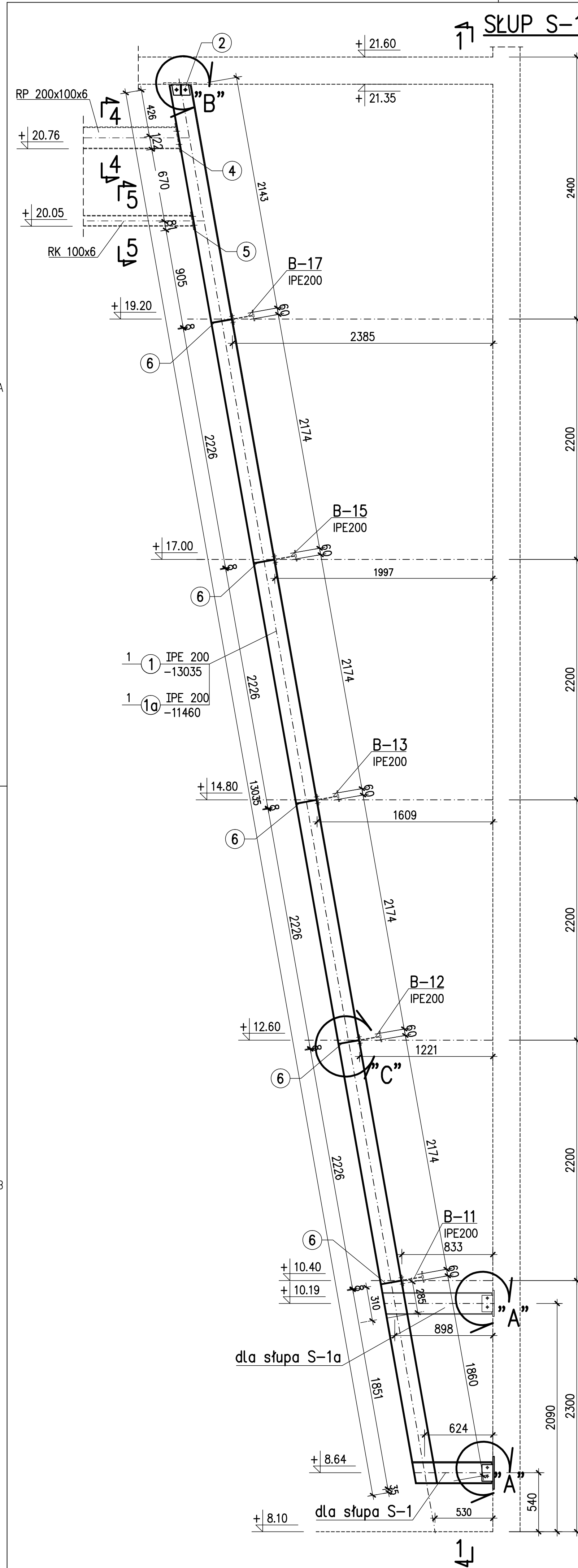




U W A G I :

1. Stal profilowa S355JR
2. Śruby klasy 8.8
3. Klasa konstrukcji spawanej – 2 wg PN-B-06200:2002
4. Belki B-11÷B-17 wg rys.nr 1-S-111÷1-S-112
5. Marki wg rys.nr 1-B-243÷1-B-245
6. Wykazy stali profilowej nr 1÷2
7. Wszystkie spoiny pachwinowe wykonać na 0.7 grubości cieńszego elementu. Spoiny doczołowe wykonać na pełną grubość elementu.
8. Zabezpieczenie antykorozyjne i szczegółowe wytyczne realizacji wg opisu technicznego.
9. Wykonanie i odbiór robót zgodnie ze specyfikacją techniczną

$$\pm 0.00 = 98.00 \text{ m n.p.m.}$$

Raw.Data	Opis zmian		Podpis Proj.		Podpis Sp.
PROCHEM Spółka Akcyjna Rok założenia firmy 1947 ul.Powazkowska 44c 01-797 Warszawa					
Investycja Budowa TWR Poznań wraz z infrastrukturą techniczną – administracyjną Adres Port lotniczy – Poznań Ławica Obiekt Budynek Wieży Kontroli Ruchu Lotnicowego – Obiekt nr 1 Przedmiot KONSTRUKCJA OBUDOWY I POMOST OBSŁUGOWY POZ +20,96 SKUP S-1, S-1a i S-2					
Opracował	inż. A.Pytka	nd.	Specjalność	Konstrukcja	
Projektant	inż. P.Lewicki	Wz 170/0	Nr projektu	Faza	PW
			110013	Zespół	Z-2
Gł. projektant	inż. P.Lewicki	Wz 170/0	Nr rysunku	Rev	
Suprowadzający	inż. K.Widemajer	St 254/79	1-S-1170, 1:2		
Funkcja	Tytuł, imię i nazwisko	Nr uprawnień	Podpis	Data	03.2012